

# MF Spacer

MFスペーサー

ねじの呼び  
AF10-M3-6

L寸法

製品名および材質・形状を表す記号

AF : 鉄

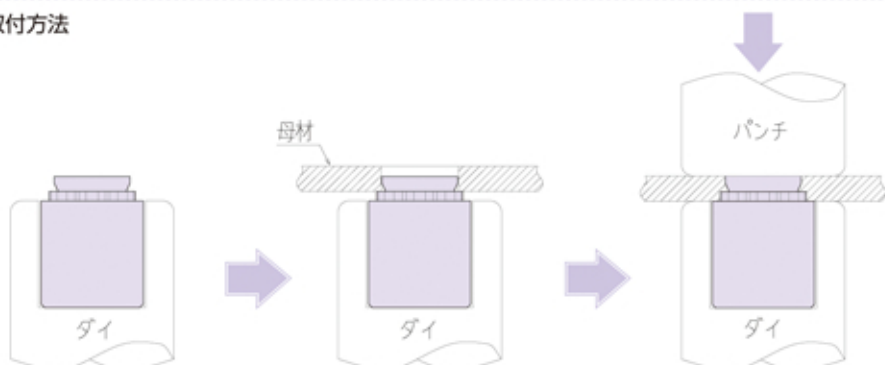
AFS : ステンレス鋼

10は適用板厚1.0mm以上を、15は適用板厚1.5mm以上を表す

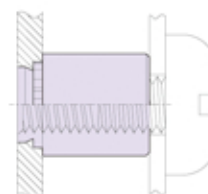


RoHS 指令対応品

## ■取付方法



## ■取付例

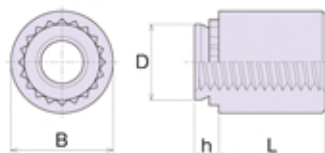


## MF スペーサーの仕様

### ■寸法表

ねじの呼び	取付材		型 式		製 品 寸 法													取付穴中心と板端の最小距離 (mm)	
	最小板厚 (mm)	取付穴径 +0.08 -0 (mm)	炭素鋼 浸炭焼入 ニッケルメッキ	ステンレス鋼 脱脂	L ±0.1 (mm)														D (最大) (mm)
M3X0.5	t=1.0	φ4.5	AF10-M3	〈AFS10-M3〉	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	φ4.45	φ6.0	0.95	4.5	
	t=1.5		AF15-M3	〈AFS15-M3〉	3	4	5	6	7	8	9	10	(11)	12			1.45		
M4X0.7	t=1.0	φ5.5	AF10-M4	〈AFS10-M4〉	3	4	5	6	-	8	-	10	-	12	φ5.45	φ8.0	0.95	5.5	
	t=1.5		AF15-M4	〈AFS15-M4〉	3	4	5	6	-	8	-	10	-	12			1.45		

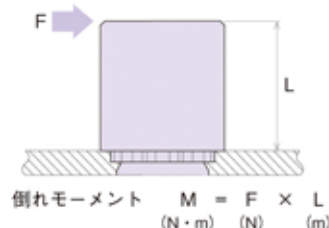
### ■形状・寸法



( ) 内の製品は、受注生産対応になります。

### ■性能基準と取付条件

性能基準 取付基準 ねじの呼び	鋼 板					A5052 アルミ板			
	取付材の板厚 (mm)	取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)	倒れモーメント (N・m)	取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)	倒れモーメント (N・m)
AF10-M3	t=1.0	8820	686	2.45	1.07	4900	392	1.47	0.68
AF15-M3	t=1.5	8820	784	2.94	1.86	4900	588	1.96	1.07
AF10-M4	t=1.0	12740	784	2.94	1.66	6860	490	2.45	0.88
AF15-M4	t=1.5	13720	980	3.43	2.84	7840	784	2.94	1.37



\*上記データは参考値であり、強度を保証するものではありません。