

Self Clinching Nuts

セルフクリンチングナット



RoHS 指令対応品

RN-M3-1

ねじの呼び

板厚の区分

製品名および材質・形状を表す記号

RN : 鉄

RNS : ステンレス鋼

0 : 最小板厚 0.8mm

1 : 最小板厚 1.0mm

2 : 最小板厚 1.4mm

3 : 最小板厚 2.3mm (M10, M12 は 2.0mm)

4 : 最小板厚 3.0mm

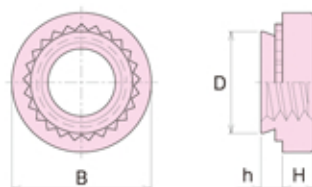
セルフクリンチングナットの仕様

■寸法表

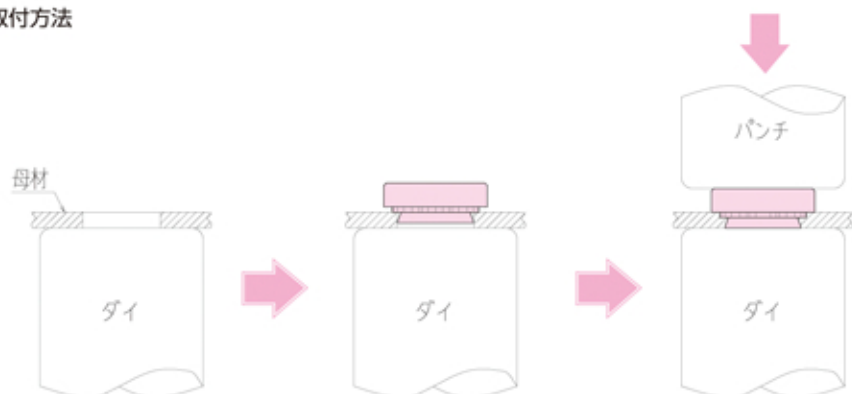
ねじの呼び	取付材		型 式		製 品 寸 法				取付穴中心と板端の最小距離 (mm)
	最小板厚 (mm)	取付穴径 +0.08 -0 (mm)	炭素鋼 浸炭焼入 ユニクロメッキ (三価クロメート対応)	ステンレス鋼 脱脂	D (最大) (mm)	B ±0.2 (mm)	H ±0.1 (mm)	h (最大) (mm)	
M2X0.4	t=0.8	φ 4.25	〈RN-M2-0〉	〈RNS-M2-0〉	φ 4.22	φ 6.30	1.5	0.76	4.8
	t=1.0		〈RN-M2-1〉	〈RNS-M2-1〉				0.97	
	t=1.4		〈RN-M2-2〉	〈RNS-M2-2〉				1.37	
M2.5X0.45	t=0.8	φ 4.25	〈RN-M2.5-0〉	〈RNS-M2.5-0〉	φ 4.22	φ 6.30	1.5	0.76	4.8
	t=1.0		〈RN-M2.5-1〉	〈RNS-M2.5-1〉				0.97	
	t=1.4		〈RN-M2.5-2〉	〈RNS-M2.5-2〉				1.37	
M3X0.5	t=0.8	φ 4.25	RN-M3-0	RNS-M3-0	φ 4.22	φ 6.30	1.5	0.76	4.8
	t=1.0		RN-M3-1	RNS-M3-1				0.97	
	t=1.4		RN-M3-2	RNS-M3-2				1.37	
M4X0.7	t=0.8	φ 5.40	RN-M4-0	RNS-M4-0	φ 5.38	φ 7.90	2.0	0.76	6.9
	t=1.0		RN-M4-1	RNS-M4-1				0.97	
	t=1.4		RN-M4-2	RNS-M4-2				1.37	
M5X0.8	t=0.8	φ 6.40	RN-M5-0	RNS-M5-0	φ 6.38	φ 8.70	2.0	0.76	7.1
	t=1.0		RN-M5-1	RNS-M5-1				0.97	
	t=1.4		RN-M5-2	RNS-M5-2				1.37	
M6X1.0	t=1.0	φ 8.75	RN-M6-1	RNS-M6-1	φ 8.72	φ 11.05	4.1	0.97	8.6
	t=1.4		RN-M6-2	RNS-M6-2				1.37	
	t=2.3		RN-M6-3	RNS-M6-3				2.21	
M8X1.25	t=1.4	φ 10.5	RN-M8-2	RNS-M8-2	φ 10.44	φ 12.65	5.5	1.37	9.7
	t=2.3		RN-M8-3	RNS-M8-3				2.21	
M10X1.5	t=2.0	φ 12.7	〈RN-M10-3〉	〈RNS-M10-3〉	φ 12.65	φ 15.00	7.0	1.95	11.6
M12X1.75	t=2.0	φ 14.7	〈RN-M12-3〉	〈RNS-M12-3〉	φ 14.65	φ 17.00	8.0	1.95	13.5
	t=3.0		〈RN-M12-4〉	〈RNS-M12-4〉				2.8	18.0

() 内の製品は、受注生産対応になります。

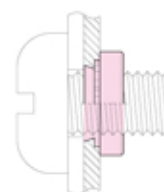
■形状・寸法



■取付方法



■取付例



■性能基準と取付条件

ねじの呼び	性能基準 取付条件	板厚区分	取付材の板厚	鋼板			A5052 アルミ板		
				取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)	取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)
M2		0	t=0.8	6860 ~ 15680	490	1.47	5880 ~ 8820	392	0.98
M2.5		1	t=1.0		588	1.47		490	1.47
M3		2	t=1.4		980	1.47		784	1.47
M4		0	t=0.8	9800 ~ 19600	490	2.94	6860 ~ 12740	343	2.45
		1	t=1.0		686	3.92		490	2.74
		2	t=1.4		1078	4.11		882	3.92
M5		0	t=0.8	11760 ~ 24500	588	3.43	6860 ~ 12740	343	2.94
		1	t=1.0		833	3.92		490	3.92
		2	t=1.4		1127	5.88		931	4.90
M6		1	t=1.0	15690 ~ 29420	686	10.78	6860 ~ 17640	441	6.86
		2	t=1.4		1274	11.27		784	10.78
		3	t=2.3		2744	14.70		1666	13.72
M8		2	t=1.4	19610 ~ 35300	2352	24.50	14700 ~ 19600	882	11.76
		3	t=2.3		2744	29.40		1862	17.64
M10		3	t=2.0	34300	2940	35.28	19600	1764	27.44
M12		3	t=2.0	39220	3234	40.18	22540	1960	29.40
		4	t=3.0	49000	3724	44.10	24500	2352	23.52

※上記データは、参考値であり強度を保証するものではありません。