

# Self Clinching Miniature Nuts

セルフクリンチングミニチュアナット

ねじの呼び  
**MNS-M3-1**

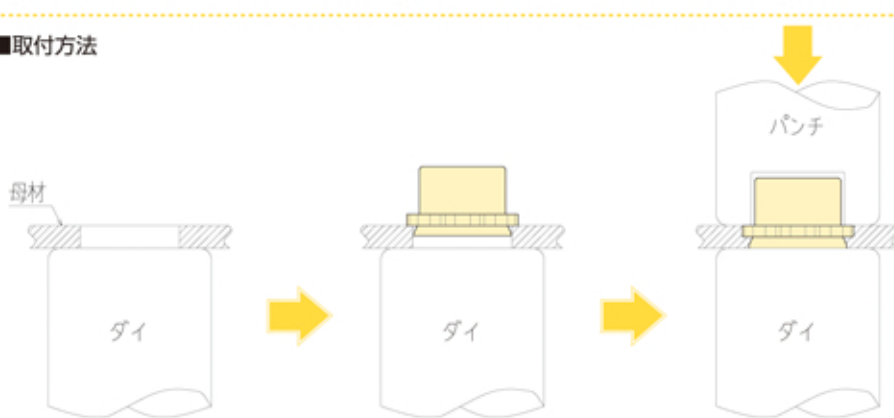
製品名および材質・形状を表す記号  
MNS：ステンレス鋼

板厚の区分  
1：最小板厚 1.0mm  
2：最小板厚 1.5mm

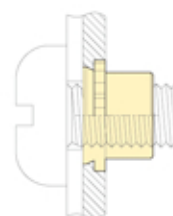


RoHS 指令対応品

## ■取付方法



## ■取付例



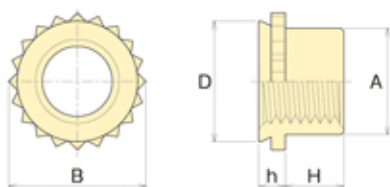
## セルフクリンチングミニチュアナットの仕様

### ■寸法表

ねじの呼び	取付材		型 式	製 品 寸 法					取付穴中心と板端の最小距離 (mm)
	最小板厚 (mm)	取付穴径 +0.08 -0 (mm)		ステンレス鋼	D (最大) (mm)	A (最大) (mm)	B ±0.2 (mm)	H ±0.2 (mm)	
M2X0.4	t=1.0	φ 3.6	〈MNS-M2-1〉	φ 3.58	φ 2.50	φ 4.04	1.65	0.97	2.8
	t=1.5		〈MNS-M2-2〉					1.47	
M2.5X0.45	t=1.0	φ 4.0	〈MNS-M2.5-1〉	φ 3.96	φ 3.20	φ 4.48	1.85	0.97	3.2
	t=1.5		〈MNS-M2.5-2〉					1.47	
M3X0.5	t=1.0	φ 4.4	〈MNS-M3-1〉	φ 4.34	φ 3.85	φ 4.92	2.10	0.97	3.6
	t=1.5		〈MNS-M3-2〉					1.47	
M4X0.7	t=1.0	φ 7.4	〈MNS-M4-1〉	φ 7.34	φ 5.03	φ 8.17	2.75	0.97	5.2
	t=1.5		〈MNS-M4-2〉					1.47	

〈 〉 内の製品は、受注生産対応になります。

### ■形状・寸法



### ■性能基準と取付条件

ねじの呼び	性能基準取付条件	取付材の板厚 (mm)	鋼 板			A5052 アルミ板		
			取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)	取付圧入力 (N)	軸方向保持力 (N)	回転方向保持力 (N・m)
MNS-M3-1	t=1.0	8820	833	1.47	3920	392	1.47	
MNS-M3-2	t=1.5	8820	1176	1.47	3920	686	1.47	
MNS-M4-1	t=1.0	14700	1323	3.92	6860	686	3.43	
MNS-M4-2	t=1.5	14700	1862	4.41	6860	1078	3.92	

※上記データは参考値であり、強度を保証するものではありません。